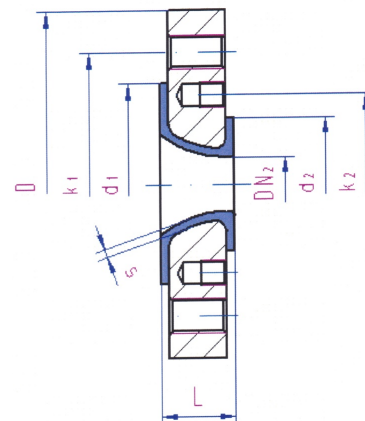
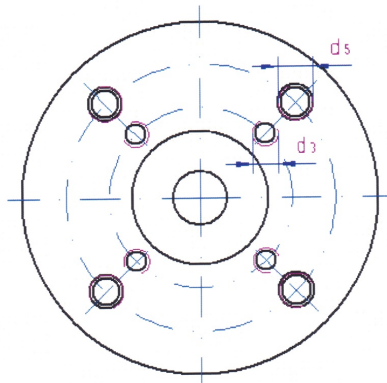
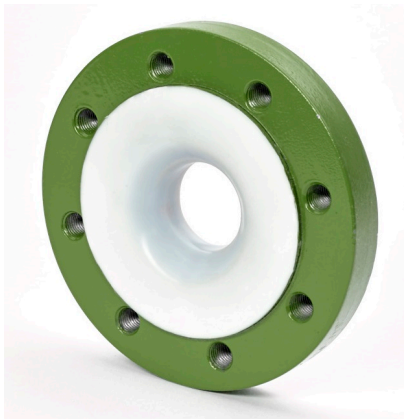




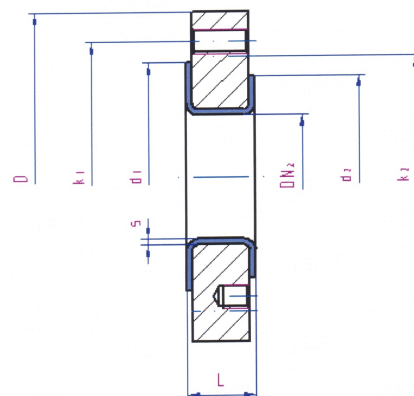
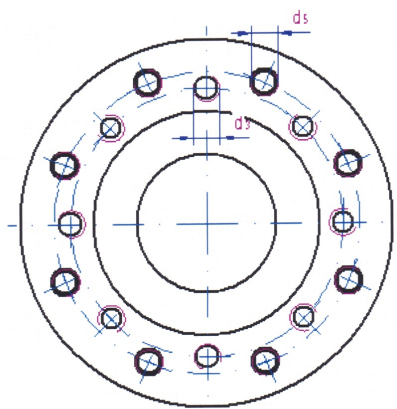
Kołnierz redukcyjny osiowy z wyłożeniem PTFE/PFA wg DIN

Wykonanie według DIN 2848
Owiercenie według DIN EN 1333
Kołnierze wykonane według DIN EN1092-1 DIN 2848

Wariant 1+ 2



Wariant 3



ARMATURA Z WYŁOŻENIEM TEFLONOWYM

Uwagi ogólne: Wszystkie informacje techniczne i porady oparte są o dotychczasowe doświadczenia producenta, nie stanowią jednak żadnej gwarancji z naszej strony. Wartości te muszą być każdorazowo sprawdzone przez naszych klientów, ponieważ tylko oni mogą ocenić działanie medium w rzeczywistych warunkach zastosowania.



Kołnierz redukcyjny osiowy z wyłożeniem PTFE/PFA wg DIN PN10 – tabela wymiarowa

DN1	DN2	Wariant	D [mm]	d1 [mm]	k1 [mm]	Śruby			d2 [mm]	k2 [mm]	Śruby		L [mm]	s [mm]	Waga PN10 [kg]						
						Ilość	Gwint d5	d5 [mm]			Ilość	Gwint d3									
20	15	3	105	58	75	4	M12	-	45	65	4	M12	35	3,0	1,0						
25	20	3	115	68	85				58	75					45	65	68	85	M16	3,0	1,2
	15	3							45	65											1,2
32	25	3	140	78	100				78	100					58	75	45	65	M12	3,0	1,7
	20	3							58	75											1,7
	15	3							45	65											1,8
40	32	3	150	88	110				M16	-					78	100	4	M12	35	3,0	2,0
	25	3													68	85					2,1
	20	2													58	75					2,1
	15	2													45	65					2,2
50	40	3	165	102	125				M16	-					88	110	4	M16	35	3,0	2,2
	32	3													78	100					2,2
	25	2													68	85					2,3
	20	2													58	75					2,3
	15	2													45	65					2,4
65	50	3	185	122	145				M16	-					102	125	4	M16	35	3,0	3,8
	40	3				88	110	3,8													
65	32	2	185	122	145	M16	-	78	100	4	M16	35	3,0	3,9							
	25	2						65	85					4,0							
80	65	2	200	138	160	M16	-	122	145	4	M16	35	3,5	4,2							
	50	2						102	125					4,2							
	40	2						88	110					4,4							
	32	2						78	100					4,6							
	25	1						-	18					68	85	M12	4,8				
100	80	3	220	158	180	M16	-	138	160	4	M16	45	4,0	6,6							
	65	2						122	145					6,7							
	50	1						102	125					6,8							
	40	1						88	110					7,0							
	32	1						-	18					78	100	7,3					
	25	1						68	85					7,8							

ARMATURA Z WYŁOŻENIEM TEFLONOWYM

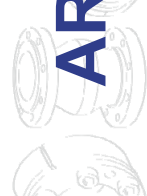
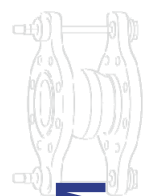
Uwagi ogólne: Wszystkie informacje techniczne i porady oparte są o dotychczasowe doświadczenia producenta, nie stanowią jednak żadnej gwarancji z naszej strony. Wartości te muszą być każdorazowo sprawdzane przez naszych klientów, ponieważ tylko oni mogą ocenić działanie medium w rzeczywistych warunkach zastosowania.



DN1	DN2	Wariant	D [mm]	d1 [mm]	k1 [mm]	Śruby			d2 [mm]	k2 [mm]	Śruby		L [mm]	S [mm]	Waga PN10 [kg]		
						Ilość	Gwint d5	d5 [mm]			Ilość	Gwint d3					
125	100	3	250	188	210	8	M16	-	158	180	8	M16	45	4,0	8,0		
	80	2							138	160					8,5		
	65	2							4	122	145				9,0		
	50	1								-	18				102	125	9,3
125	40	1	250	188	210	8	-	18	88	110	4	M16	45	4,5	9,6		
	32	1							78	100					9,8		
	25	1							68	85	M12				10,0		
150	125	3	285	212	240	8	-	22	188	210	8	M16	45	4,5	12,0		
	100	2							158	180					12,3		
	80	2							4	138	160				12,7		
	65	1								122	145				13,2		
	50	1							4	102	125				13,6		
	40	1								88	110				13,9		
	32	1							78	100	14,5						
	25	1							68	85	M12				14,7		
200	150	2	340	268	295	8	-	22	212	240	8	M16	45	5,0	16,0		
	125	1							188	210					16,5		
	100	1							4	158	180				17,0		
	80	1								138	160				17,5		
	65	1							122	145	18,0						
	50	1							102	125	18,5						
250	200	2	395	320	350	12	-	22	M20	-	268	295	8	M20	45	5,0	20,0
	150	1							212	240	20,5						
	125	1							4	188	210	21,0					
	100	1								158	180	21,5					
	80	1							4	138	160	22,5					
	65	1								122	145	23,5					
	50	1							102	125	M16	25,0					

ARMATURA Z WYŁOŻENIEM TEFLONOWYM

Uwagi ogólne: Wszystkie informacje techniczne i porady oparte są o dotychczasowe doświadczenia producenta, nie stanowią jednak żadnej gwarancji z naszej strony. Wartości te muszą być każdorazowo sprawdzane przez naszych klientów, ponieważ tylko oni mogą ocenić działanie medium w rzeczywistych warunkach zastosowania.



DN1	DN2	Wariant	D [mm]	d1 [mm]	k1 [mm]	Ilość	Śruby		d2 [mm]	k2 [mm]	Śruby		L [mm]	s [msm]	Waga PN10 [kg]				
							Gwint d5	d5 [mm]			Ilość	Gwint d3							
300	250	2	445	370	400	12	M20	-	320	350	12	50	5,0	24,0					
	200	1					-	22	268	295	8			M20	27,0				
	150	1							212	240					30,0				
	125	1							188	210					32,5				
	100	1							158	180					35,0				
	80	1					138	168	4	M16	38,0								
	65	1					122	145			41,0								
	50	1					102	125			44,0								
350	2	505	430	460	16	M20	-	370			400	12	M20	33,0					
250	1					-	22	320	350	36,0									
350	200	1	505	430	460	-	22	-	22	268	295	50	5,0	38,5					
	150	1								212	240			8	M20	41,0			
	125	1								188	210					44,0			
	100	1								158	180					4	M16	46,0	
	80	1								138	160							49,0	
	65	1								122	145			51,0					
	50	1								102	125			53,0					
400	350	2	565	482	515	16	-	26	M24	-	430	460	50	5,5	41,0				
	300	1							-	26	370	400			12	M20	45,0		
	250	1									320	350					49,0		
	200	1									268	295					4	M16	53,0
	150	1									212	240							57,0
	125	1							188	210	60,5								
	100	1							158	180	64,0								
	80	1							138	160	68,0								
	65	1							122	145	4	M16			72,0				
	50	1							102	125					76,0				

ARMATURA Z WYŁOŻENIEM TEFLONOWYM

Uwagi ogólne: Wszystkie informacje techniczne i porady oparte są o dotychczasowe doświadczenia producenta, nie stanowią jednak żadnej gwarancji z naszej strony. Wartości te muszą być każdorazowo sprawdzane przez naszych klientów, ponieważ tylko oni mogą ocenić działanie medium w rzeczywistych warunkach zastosowania.



DN1	DN2	Wariant	D [mm]	d1 [mm]	k1 [mm]	Śruby			d2 [mm]	k2 [mm]	Śruby		L [mm]	s [mm]	Waga PN10 [kg]
						Ilość	Gwint d5	d5 [mm]			Ilość	Gwint d3			
500	400	1	670	585	620	20	-	26	482	515	16	M24	50	5,5	84,0
	350	1							430	460					89,0
	300	1							370	400					94,0
	250	1							12	M20	320	350			100,0
	200	1									268	295			107,0
	150	1									212	240			111,0
	125	1							8	M16	188	210			115,0
	100	1									158	180			118,0
	80	1									138	160			121,0
	65	1									122	145			123,0
	50	1							4	M16	102	125			125,0

Wariant 1 DN₁: średnica owiercenia, rozmieszczenie otworów zgodnie z DIN EN 1333 DN₂: gwintowanie i rozmieszczenie otworów zgodnie z DIN EN 1333

Wariant 2 DN₁: gwintowanie i rozmieszczenie otworów zgodnie z DIN EN 1333 DN₂: gwintowanie i rozmieszczenie otworów zgodnie z DIN EN 1333

Wariant 3 DN₁: gwintowanie i rozmieszczenie otworów zgodnie z DIN EN 1333 DN₂: gwintowanie zgodnie z DIN EN 1333, owiercenie na głównej osi

Przejście z DN1 na DN2 cylindryczne lub stożkowe według uznania producenta (ze względów produkcyjnych)

ARMATURA Z WYŁOŻENIEM TEFLONOWYM



Kołnierz redukcyjny osiowy z wyłożeniem PTFE/PFA wg DIN PN25 – tabela wymiarowa

DN1	DN2	Wariant	D [mm]	d1 [mm]	k1 [mm]	Śruba			d2 [mm]	k2 [mm]	Śruba		L [mm]	s [mm]	Waga PN10 [kg]	
						Ilość	Gwint d5	d5 [mm]			Ilość	Gwint d3				
200	150	2	360	278	310	12	M24	-	218	250	8	M24	45	5,0		
	125	1							188	220						
	100	1							162	190		M20				
	80	1					-	26	138	160		M16				
	65	1							122	145						
	50	1							102	125						4
250	200	2	425	335	370	12	M27	-	278	310	8	M24	50	5,0		
	150	1							218	250						
	125	1							188	220						
	100	1					-	30	162	190		M20				
	80	1							138	160		M16				
	65	1							122	145						
300	250	2	485	395	430	16	M27	-	335	370	12	M27	50	5,0		
	200	1							278	310						
	150	1					-	30	218	250		8				M24
	125	1	485	395	430					188	220	8				M20
	100	1							162	190						
	80	1							138	160						M16
350	300	2	555	450	490	16	M30	-	395	430	16	M27	50	5,0		
	250	1							335	370						
	200	1							278	310		12				
	150	1					-	33	218	250		8				M24
	125	1							188	220						
	100	1							162	190						
400	350	2	620	505	550	16	M33	-	450	490	16	M30	5,5			
	300	1							395	430						
	250	1							335	370		12			M27	
	200	1					-	36	278	310		8			M24	
	150	1							218	250						
	125	1							188	220						

DN150 jak dla PN 40

Uwagi ogólne: Wszystkie informacje techniczne i porady oparte są o dotychczasowe doświadczenia producenta, nie stanowią jednak żadnej gwarancji z naszej strony. Wartości te muszą być każdorazowo sprawdzane przez naszych klientów, ponieważ tylko oni mogą ocenić działanie medium w rzeczywistych warunkach zastosowania.





Kołnierz redukcyjny osiowy z wyłożeniem PTFE/PFA wg DIN PN40 – tabela wymiarowa

DN1	DN2	Wariant	D [mm]	d1 [mm]	k1 [mm]	Śruba				Śruba		L [mm]	s [mm]	Waga PN10 [kg]						
						Ilość	Gwint d5	d5 [mm]	d2	k2	Ilość				Gwint d3					
25	20	3	115	68	85	4	M12	-	58	75	4	35	3,0							
32	25	3	140	78	100		M16	-	68	85				M12						
	20	3							58	75										
40	32	3	150	88	110				78	100				M16						
	25	3							68	85					M12					
	20	2							58	75										
50	40	3	165	102	125				88	110				4	M16					
	32	3							78	100										
	25	2							68	85						M12				
	20	2							58	75										
65	50	3	185	122	145				8	M16				-	102	125	4	35	3,5	
	40	3													88	110				
	32	2				78					100									
	25	2				68	85	M12												
	20	2				58	75													
80	65	2	200	138	160	8	M16	-	122	145	4	35	3,5							
	50	2							102	125										
	40	2							88	110										
	32	2							78	100										
	25	1							-	18				68	85	M12				
100	80	3	235	162	190	8	M20	-	138	160	8	45	4,0							
	65	2							122	145				M16						
	50	1							102	125										
	40	1							88	110										
	32	1							-	22				78	100	4	M12			
	25	1							68	85										
125	100	3	270	188	220	8	M24	-	162	190	8	45	4,0							
	80	2							138	160				M20						
	65	2							122	145										
	50	1							102	125										
	40	1							-	26				88	110	4	M16			
	32	1							78	100										

Uwagi ogólne: Wszystkie informacje techniczne i porady oparte są o dotychczasowe doświadczenia producenta, nie stanowią jednak żadnej gwarancji z naszej strony. Wartości te muszą być każdorazowo sprawdzane przez naszych klientów, ponieważ tylko oni mogą ocenić działanie medium w rzeczywistych warunkach zastosowania.

ARMATURA Z WYŁOŻENIEM TEFLONOWYM



DN1	DN2	Wariant	D [mm]	d1 [mm]	k1 [mm]	Śruba			d2	k2	Śruba		L [mm]	s [mm]	Waga PN10 [kg]
						Ilość	Gwint d5	d5 [mm]			Ilość	d3 [mm]			
150	125	3	300	218	250	8	M24	-	188	220	8	M24	45	4,5	
	100	2							162	190		M20			
	80	2							138	160		M16			
	65	1					-	26	122	145					
	50	1							102	125					
	40	1					88	110	4						
200	150	2	375	285	320	12	M27	-	218	250	8	M24	5,0		
	125	1							188	220		M20			
	100	1							162	190		M16			
	80	1					-	30	138	160					
	65	1							122	145					
	50	1					102	125	4						
250	200	2	450	345	365	12	M30	-	285	320	8	M27	5,0		
	150	1							218	250		M24			
	125	1							188	220		M20			
	100	1					-	33	162	190					
	80	1							138	160					
	65	1					122	145	8	M16					
300	250	2	515	410	450	16	M30	-	345	385	12	M30	5,0		
	200	1							285	320		M27			
	150	1							212	250		M24			
	125	1					-	33	188	220					
	100	1							162	190					
	80	1					138	160	8	M20					
350	300	2	580	465	510	16	M33	-	410	450	12	M30	5,0		
	250	1							345	385		M27			
	200	1							285	320		M24			
	150	1					-	36	218	250					
	125	1							188	220					
	100	1					162	190	8	M20					
400	350	2	660	535	585	16	M36	-	465	510	16	M30	5,5		
	300	1							410	450					
	250	1					-	39	345	385	12	M27			
	200	1							285	320					
400	150	1	660	535	585	16	-	39	218	250	8	M24	50	5,5	
	125	1							188	220					

ARMATURA Z WYŁOŻENIEM TEFLONOWYM

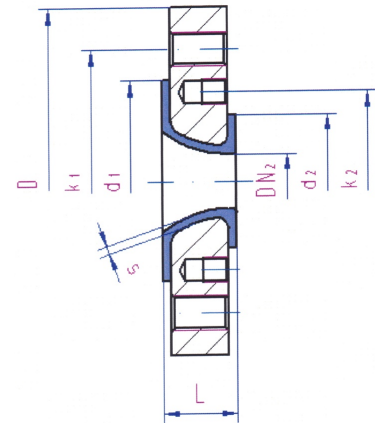
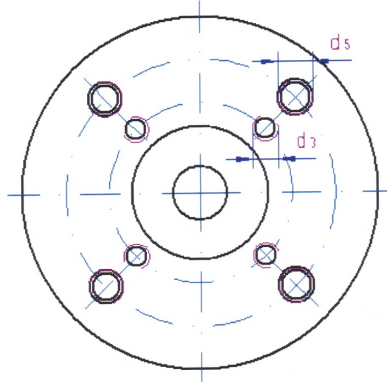
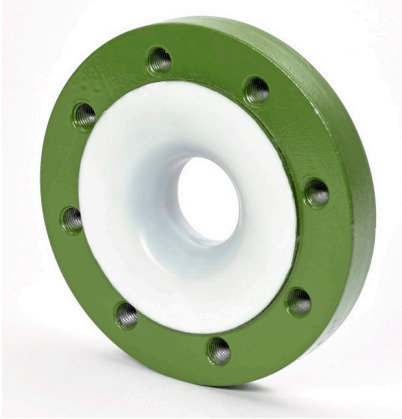
Uwagi ogólne: Wszystkie informacje techniczne i porady oparte są o dotychczasowe doświadczenia producenta, nie stanowią jednak żadnej gwarancji z naszej strony. Wartości te muszą być każdorazowo sprawdzane przez naszych klientów, ponieważ tylko oni mogą ocenić działanie medium w rzeczywistych warunkach zastosowania.



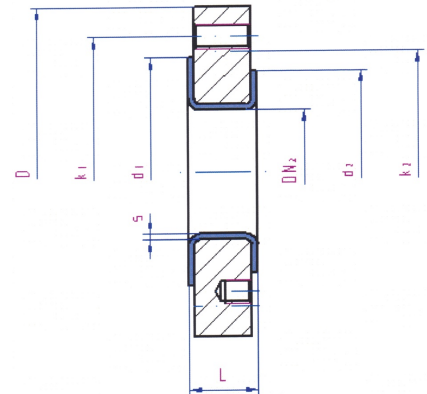
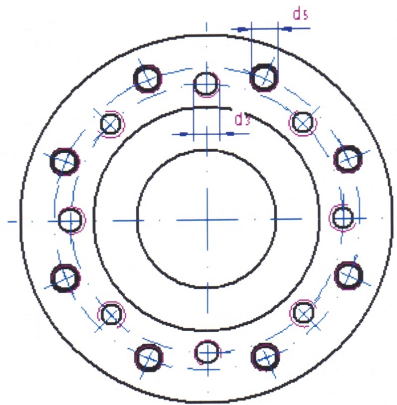
Kołnierze redukcyjne z wyłożeniem PTFE/PFA wg ANSI Class 150

Kołnierze wykonane według ASME B16.5
Rozmieszczenie otworów według DIN EN

Wariant 1+ 2



Wariant 3



ARMATURA Z WYŁOŻENIEM TEFLONOWYM

Uwagi ogólne: Wszystkie informacje techniczne i porady oparte są o dotychczasowe doświadczenia producenta, nie stanowią jednak żadnej gwarancji z naszej strony. Wartości te muszą być każdorazowo sprawdzane przez naszych klientów, ponieważ tylko oni mogą ocenić działanie medium w rzeczywistych warunkach zastosowania.



Kołnierze redukcyjne z wyłożeniem PTFE/PFA wg ANSI Class 150 – tabela wymiarowa

DN1	DN2	Wariant	D [mm]	d1 [mm]	k1 [mm]	Śruby			d2 [mm]	k2 [mm]	Śruby		L [mm]	s [mm]	Waga PN10 [kg]
						Ilość	Gwint d5	Otwór d5			Ilość	Gwint d3			
3/4"	1/2"	3	98,4	42,9	69,8	4	-	-	34,9	60,3	4	1/2"	35	3,0	1,0
1"	3/4"	3	107,9	50,8	79,4				42,9	69,8					1,2
	1/2"	3							34,9	60,3					1,2
1 1/4"	1"	3	117,5	63,5	88,9				50,8	79,4					1,7
	3/4"	3							42,9	69,8					1,7
	1/2"	3							34,9	60,3					1,8
1 1/2"	1 1/4"	3	127,0	73,0	98,4				63,5	88,9					2,0
	1"	3							50,8	79,4					2,1
	3/4"	2							42,9	69,8					2,1
	1/2"	2							34,9	60,3					2,2
2"	1 1/2"	3	152,4	92,1	120,6				73,0	98,4					2,2
	1 1/4"	3							63,5	88,9					2,2
	1"	2							50,8	79,4					2,3
	3/4"	2							42,9	69,8					2,3
	1/2"	2							34,9	60,3					2,4
2 1/2"	2"	3	177,8	104,8	139,7				92,1	120,6					3,8
	1 1/2"	3							73,0	98,4					3,8
	1 1/4"	2							63,5	88,9					3,9
	1"	2							50,8	79,4					4,0
3"	2 1/2"	2	190,5	12,7	152,4				104,8	139,7					4,2
	2"	2				92,1	120,6	4,2							
	1 1/2"	2				73,0	98,4	4,4							
	1 1/4"	2				63,5	88,9	4,6							
	1"	1				50,8	79,4	4,8							

Uwagi ogólne: Wszystkie informacje techniczne i porady oparte są o dotychczasowe doświadczenia producenta, nie stanowią jednak żadnej gwarancji z naszej strony. Wartości te muszą być każdorazowo sprawdzane przez naszych klientów, ponieważ tylko oni mogą ocenić działanie medium w rzeczywistych warunkach zastosowania.





DN1	DN2	Wariant	D [mm]	d1 [mm]	k1 [mm]	Śruby			d2 [mm]	k2 [mm]	Śruby		L [mm]	s [mm]	Waga PN10 [kg]	
						Ilość	Gwint d5	Otwór d5			Ilość	Gwint d3				
4"	3"	1	228,6	157,2	190,5	8	5/8"	-	127,0	152,4	5/8"	45	4,0	6,6		
	2 1/2"	8							104,8	139,7				6,7		
	2"	2							92,1	120,6				6,8		
	1 1/2"	1						-	3/4"	73,0	98,4			1/2"	7,0	
	1 1/4"	1								63,0	88,9				7,3	
	1"	1								50,8	79,4				7,8	
5"	4"	3	254,0	185,7	215,9		3/4"	-	157,2	190,5	8			5/8"	8,0	
	3"	2							127,0	152,4					4	8,5
	2 1/2"	2							104,8	137,9						9,0
	2"	1					-	7/8"	92,1	120,6	4			1/2"	9,3	
	1 1/2"	1							73,0	98,4					9,6	
	1 1/4"	1							63,5	88,9					9,8	
	1"	1							50,8	79,4					10,0	
6"	5"	3	279,4	215,9	241,3		3/4"	-	185,7	215,9	8			3/4"	4,5	12,0
	4"	2							157,2	190,5						12,3
	3"	2					-	7/8"	4	5/8"	127,0			152,4		12,7
	2 1/2"	1									104,8			139,7		13,2
	2"	1									92,1			120,6		13,6
	1 1/2"	1				73,0					98,4	13,9				
	1 1/4"	1				63,5					88,9	14,5				
	1"	1				50,8					79,4	14,7				
8"	6"	2	342,9	269,9	298,4	3/4"	-	215,9	241,3	8	3/4"	16,0				
	5"	1						185,7	215,9			16,5				
	4"	1						157,2	190,5			17,0				
	3"	1				-	7/8"	4	5/8"	127,0	152,4	17,5				
	2 1/2"	1								104,8	139,7	18,0				
	2"	1								92,1	120,6	18,5				

ARMATURA Z WYŁOŻENIEM TEFLONOWYM

Uwagi ogólne: Wszystkie informacje techniczne i porady oparte są o dotychczasowe doświadczenia producenta, nie stanowią jednak żadnej gwarancji z naszej strony. Wartości te muszą być każdorazowo sprawdzane przez naszych klientów, ponieważ tylko oni mogą ocenić działanie medium w rzeczywistych warunkach zastosowania.



DN1	DN2	Wariant	D [mm]	d1 [mm]	k1 [mm]	Śruby			d2 [mm]	k2 [mm]	Śruby		L [mm]	s [mm]	Waga PN10 [kg]				
						Ilość	Gwint d5	Otwór d5			Ilość	Gwint d3							
10"	8"	2	406,4	323,8	361,9	12	-	25,4	269,9	298,4	8	3/4"	45	5,0	20,0				
	6"	1							215,9	241,3					4	5/8"	20,5		
	5"	1							185,7	215,9							21,0		
	4"	1							157,2	190,5							21,5		
	3"	1							127,0	152,4	4	5/8"			22,5				
	2 1/2"	1							104,8	139,7					23,5				
	2"	1							92,1	120,6					25,0				
12"	10"	2	482,6	381,0	431,8		-	25,4	323,8	361,9	8	3/4"			50	5,0	24,0		
	8"	1							269,9	298,4							4	5/8"	27,0
	6"	1							215,9	241,3									30,0
	5"	1							185,7	215,9									32,5
	4"	1							157,2	190,5	4	5/8"					35,0		
	3"	1							127,0	152,4							38,0		
	2 1/2"	1							104,8	139,7							41,0		
2"	1	92,1	120,6	44,0															
14"	12"	2	533,4	412,7	476,2	16	-	28,6	381,0	431,8	12	7/8"	5,0	33,0					
	10"	1							323,8	361,9				8	3/4"	36,0			
	8"	1							269,9	298,4	4	5/8"				38,5			
	6"	1	215,9	241,3	41,0														
	5"	1	185,7	215,9	44,0														
	4"	1	157,2	190,5	4	5/8"	46,0												
	3"	1	127,0	152,4			49,0												
	2 1/2"	1	104,8	139,7			51,0												
	2"	1	92,1	120,6	53,0														

ARMATURA Z WYŁOŻENIEM TEFLONOWYM

Uwagi ogólne: Wszystkie informacje techniczne i porady oparte są o dotychczasowe doświadczenia producenta, nie stanowią jednak żadnej gwarancji z naszej strony. Wartości te muszą być każdorazowo sprawdzane przez naszych klientów, ponieważ tylko oni mogą ocenić działanie medium w rzeczywistych warunkach zastosowania.



DN1	DN2	Wariant	D [mm]	d1 [mm]	k1 [mm]	Śruby			d2 [mm]	k2 [mm]	Śruby		L [mm]	s [mm]	Waga PN10 [kg]
						Ilość	Gwint d5	Otwór d5			Ilość	Gwint d3			
16"	14"	2	596,9	469,9	539,7	16	-	28,6	412,7	476,2	12	1"	50	5,5	41,0
	12"	1							381,0	431,8		7/8"			45,0
	10"	1							323,8	361,9		49,0			
	8"	1							269,9	298,4	8	3/4"			53,0
	6"	1							215,9	241,3					57,0
	5"	1							185,7	215,9					60,5
	4"	1							157,2	190,5					64,0
	3"	1							127,0	152,4	4	5/8"			68,0
	2 1/2"	1							104,8	139,7					72,0
	2"	1							92,1	120,6					76,0
18"	16"	1	635,0	533,4	577,8	16	-	11/4"	469,9	539,7	16	1"	50	5,5	
	14"	1							412,7	476,2					
	12"	1							381,0	431,8	12	7/8"			
	10"	1							323,8	361,9					
	8"	1							269,9	298,4					
	6"	1							215,9	241,3	8	3/4"			
	4"	1							157,2	190,5					5/8"
20"	18"	2	698,5	584,2	635,0	20	-	11/4"	533,4	577,8	16	11/8"	50	5,5	
	16"	1							469,9	539,7		1"			
	14"	1							412,7	476,2	12	7/8"			
	12"	1							381,0	431,8					
	10"	1							323,8	361,9					
	8"	1							269,9	298,4	8	3/4"			
	6"	1							215,9	241,3					
	4"	1							157,2	190,5					5/8"

ARMATURA Z WYŁOŻENIEM TEFLONOWYM

Uwagi ogólne: Wszystkie informacje techniczne i porady oparte są o dotychczasowe doświadczenia producenta, nie stanowią jednak żadnej gwarancji z naszej strony. Wartości te muszą być każdorazowo sprawdzane przez naszych klientów, ponieważ tylko oni mogą ocenić działanie medium w rzeczywistych warunkach zastosowania.